

Spesifikasi Teknis;

Spesifikasi Teknis pada Pengadaan Bahan Seragam Dinas Pekerja Beserta Perlengkapannya Tahun 2024 terdapat pada Kerangka Acuan Kerja (KAK)



KERANGKA ACUAN KERJA

**PENGADAAN BAHAN SERAGAM DINAS PEKERJA BESERTA
PERLENGKAPANNYA TAHUN 2024**

UNIT CORPORATE CULTURE AND GENERAL FACILITIES
KANTOR PUSAT PT KERETA API INDONESIA (PERSERO)
Jl. Perintis Kemerdekaan No.1, Babakan Ciamis, Kec. Sumur Bandung, Kota Bandung, Jawa Barat 40117



KERANGKA ACUAN KERJA
PENGADAAN BAHAN SERAGAM DINAS PEKERJA
BESERTA PERLENGKAPANNYA TAHUN 2024

No. Dok : 1/KAK/XII/24
Tanggal Berlaku :
Revisi : 00
Halaman : 2 dari 11

LEMBAR PENGESAHAN

Bandung, 17 Desember 2024

US,

RADEN AGUS DWINANTO BUDIADJI

NIPP. 48648

USC,

AGUS SETIJONO

NIPP. 43190



KERANGKA ACUAN KERJA
PENGADAAN BAHAN SERAGAM DINAS PEKERJA
BESERTA PERLENGKAPANNYA TAHUN 2024

No. Dok : 1/KAK/XII/24
Tanggal Berlaku :
Revisi : 00
Halaman : 3 dari 11

A. PENDAHULUAN

Dasar Pelaksanaan :

1. Peraturan Direksi PT Kereta Api Indonesia (Persero) Nomor : PER.U/KG.110/IV/1/KA-2018 tanggal 11 April 2018 tentang Pakaian Dinas Pekerja;
2. Peraturan Direksi PT Kereta Api Indonesia (Persero) Nomor : PER.U/KM.101/VII/1/KA-2022 tanggal 1 Juli 2022 tentang Pedoman Pengadaan Barang dan Jasa;
3. Perjanjian Kerja Bersama (PKB) Periode Tahun 2022-2024 antara PT Kereta Api Indonesia (Persero) dengan Serikat Pekerja Kereta Api.

B. MAKSUD, TUJUAN, DAN SASARAN

1. Maksud

Maksud dari Pengadaan Bahan Seragam Dinas Beserta Perlengkapannya Tahun 2024 adalah sebagai Fasilitas yang diberikan Perusahaan kepada Pekerja sesuai dengan peraturan yang berlaku di Perusahaan.

2. Tujuan

Adapun tujuan Pengadaan Seragam Dinas (R6) melalui Lelang adalah sebagai berikut:

- a. Seragam Dinas (R6) merupakan salah satu identitas Perusahaan;
- b. Memenuhi kewajiban Perusahaan terkait pemberian Seragam Dinas bagi pekerjanya;
- c. Memenuhi standar kualitas dari bahan seragam dinas sehingga memberikan kepuasan bagi Pekerja yang menggunakan;
- d. Untuk keseragaman jenis dan kualitas bahan seragam dinas (R6).

3. Sasaran

Sasarannya adalah para Pekerja PT Kereta Api Indonesia (Persero) kecuali Direksi, Dewan Komisaris dan Polsuska.

C. SUMBER PENDANAAN

Sumber Pendanaan Pengadaan Bahan Seragam Dinas Beserta Perlengkapannya Tahun 2024 adalah menggunakan dana Rencana Kerja Anggaran (RKA) unit Subdivision of Employee Administration (MCA) yang di Transfer Budget ke Unit Subdivision of Corporate Culture and General Facilities (USC) tahun 2024.

D. RUANG LINGKUP BARANG DAN JASA

1. Penyediaan Bahan Seragam Dinas warna Putih untuk Baju pekerja Administrasi dan saat berdinis di lapangan;
2. Penyediaan Bahan Seragam Dinas warna Biru untuk Baju Pekerja saat berdinis di lapangan;
3. Penyediaan Bahan Seragam Dinas warna biru untuk celana Pekerja;
4. Penyediaan Atribut pelengkapan Seragam Dinas sesuai dengan ketentuan di Perusahaan yang terdiri dari, Logo Perusahaan, Lambang Wahana Daya Pertiwi dan wilayah kerja;
5. Adapun Penyediaan Seragam Dinas, Atribut, Ikat Pinggang dan Card Holder disesuaikan dengan spesifikasi teknis dan BOQ yang telah ditentukan.
6. Pendistribusian barang menjadi tanggung jawab Penyedia.

E. JANGKA WAKTU PELAKSANAAN PEKERJAAN

Jangka waktu pelaksanaan pekerjaan 30 (tiga puluh) hari kalender sejak Surat Perintah Mulai Kerja (SPMK) diterbitkan sampai dengan Daftar Penyerahan Hasil Pekerjaan (DPHP), belum termasuk masa pengujian, pendistribusian dan Berita Acara Serah Terima (BAST).

F. JENIS KONTRAK

Jenis kontrak yang digunakan adalah Kontrak Harga Satuan.



KERANGKA ACUAN KERJA
PENGADAAN BAHAN SERAGAM DINAS PEKERJA
BESERTA PERLENGKAPANNYA TAHUN 2024

No. Dok : 1/KAK/XII/24
 Tanggal Berlaku :
 Revisi : 00
 Halaman : 4 dari 11

G. METODOLOGI PELAKSANAAN

Penyerahan hasil pekerjaan dilakukan setelah progres fisik mencapai 100% (seratus persen) dibuktikan dengan terbitnya BAST.

H. PENYERAHAN LOKASI PEKERJAAN

- Tidak ada

I. SPESIFIKASI TEKNIS

Spesifikasi Kain Bahan Seragam Putih :

No	Jenis	Spesifikasi	Persyaratan yang di sarankan	Toleransi
1	Lebar kain, m (inci)	1,49 (58,7)	1,47	Minimum
2	Berat kain, g/m ² (g/m)	217 (323)	206 (302)	Minimum
3	Kontruksi :			
	- Tetal lusi, hl/cm	48,5	48,5	± 3 %
	- Tetal pakan, hl/cm	31,0	31,0	± 3 %
	- Nomor benang lusi, Tex (Td) *)	166	170	± 5 %
	- Nomor benang pakan, Tex (Td) *)	325	320	± 5 %
	- Anyaman muka I	Keper $\frac{3}{2}$ / 2	Keper $\frac{3}{2}$ / 2	Mutlak
	- Anyaman muka II	Keper $\frac{2}{3}$ \ 2	Keper $\frac{2}{3}$ \ 2	Mutlak
4	Kekuatan Tarik Kain/2,5 cm			
	- Arah lusi, N (kg)	74,1	66,0	Minimum
	- Arah pakan, N (kg)	99,6	89,0	Minimum
5	Kekuatan sobek (Elmendorf)			
	- Arah lusi, N (kg)	5,6	5,0	Minimum
	- Arah pakan, N (kg)	6,9	6,0	Minimum
6	Crease recovery angle (Tahan kusut)			
	- Lusi : - Antar Muka	135°	120°	Minimum
	- Antar belakang	145°	130°	Minimum
	- Pakan : - Antar Muka	150°	135°	Minimum
	- Antar belakang	150°	135°	Minimum
7	Perubahan ukuran setelah pencucian			
	- Arah lusi	0,0 %	± 3,0 %	Minimum
	- Arah pakan	0,0 %	± 3,0 %	Minimum
8	Komposisi	Poliester 100 %	Poliester 100 %	Mutlak



KERANGKA ACUAN KERJA
PENGADAAN BAHAN SERAGAM DINAS PEKERJA
BESERTA PERLENGKAPANNYA TAHUN 2024

No. Dok : 1/KAK/XII/24
Tanggal Berlaku :
Revisi : 00
Halaman : 5 dari 11

Spesifikasi Kain Bahan Seragam Biru :

No	Jenis	Spesifikasi	Persyaratan yang di sarankan	Toleransi
1	Lebar kain, m (inci)	1,48	1,47	Minimum
2	Berat kain, g/m ² (g/m)	226 (334)	214 (314)	Minimum
3	Kontruksi :			
	- Tetal lusi, hl/cm	49,0	49,0	± 3 %
	- Tetal pakan, hl/cm	31,5	31,5	± 3 %
	- Nomor benang lusi, Tex (Td) *)	167	170	± 5 %
	- Nomor benang pakan, Tex (Td) *)	323	320	± 5 %
	- Anyaman muka I	Keper $\frac{3}{2}$ / 2	Keper $\frac{3}{2}$ / 2	Mutlak
	- Anyaman muka II	Keper $\frac{2}{3}$ \ 2	Keper $\frac{2}{3}$ \ 2	Mutlak
4	Kekuatan Tarik Kain/2,5 cm			
	- Arah lusi, N (kg)	47,3	42,0	Minimum
	- Arah pakan, N (kg)	105	94,0	Minimum
5	Kekuatan sobek (Elmendorf)			
	- Arah lusi, N (kg)	4,4	3,0	Minimum
	- Arah pakan, N (kg)	5,6	5,0	Minimum
6	Crease recovery angle (Tahan kusut)			
	- Lusi : - Antar Muka	130°	115°	Minimum
	- Antar belakang	140°	125°	Minimum
	- Pakan : - Antar Muka	145°	130°	Minimum
	- Antar belakang	145°	130°	Minimum
7	Perubahan ukuran setelah pencucian			
	- Arah lusi	0,0 %	± 3,0 %	Maksimum
	- Arah pakan	0,0 %	± 3,0 %	Maksimum
8	Komposisi	Poliester 100 %	Poliester 100 %	Mutlak
9	Golongan zat warna	Dispersi	**))	
10	Ketahanan luntur warna terhadap			
	a) Pencucian 40°C			
	- Perubahan warna	4-5	4	Minimum



KERANGKA ACUAN KERJA
PENGADAAN BAHAN SERAGAM DINAS PEKERJA
BESERTA PERLENGKAPANNYA TAHUN 2024

No. Dok : 1/KAK/XII/24
 Tanggal Berlaku :
 Revisi : 00
 Halaman : 6 dari 11

	- Penodaan pada polyester	3-4	3-4	Minimum
	- Penodaan pada kapas	4	3-4	Minimum
b) Keringat				
1) Asam				
	- Perubahan warna	4-5	4	Minimum
	- Penodaan pada polyester	3-4	3-4	Minimum
	- Penodaan pada kapas	3-4	3-4	Minimum
2) Basa				
	- Perubahan warna	4-5	4	Minimum
	- Penodaan pada polyester	3-4	3-4	Minimum
	- Penodaan pada kapas	3-4	3-4	Minimum
c) Gosokan				
	- Kering	4	4	Minimum
	- Basah	4-5	3-4	Minimum
d) Sinar matahari		5	4	Minimum

Spesifikasi Teknis Atribut

BADGE WAHANA DAYA PERTIWI



Bahan:

Kain bordir dengan bentuk sesuai gambar dengan warna dasar abu-abu muda dan bergaris tepi warna hitam

Ukuran:

Tinggi 7,8 cm dan lebar 6,2 cm



KERANGKA ACUAN KERJA
PENGADAAN BAHAN SERAGAM DINAS PEKERJA
BESERTA PERLENGKAPANNYA TAHUN 2024

No. Dok : 1/KAK/XII/24
Tanggal Berlaku :
Revisi : 00
Halaman : 7 dari 11

Teknis:

- a. Wahana Daya Pertiwi warna kuning emas dengan batasan warna hitam
- b. Pada bagian atas badge terdapat tulisan KERETA API warna hitam, tinggi ruang 1,3 cm dengan jenis huruf Arial Bold ukuran tinggi huruf 6-7 mm.
- c. Stick = 11.000 benang jarum

TANDA LOKASI KERJA



Bahan

Kain bordir dengan bentuk sesuai gambar dengan warna dasar abu-abu muda dan bergaris tepi warna hitam.

Ukuran

Panjang atas = 7,3 cm, panjang bawah = 6,2 cm dan lebar 1,7 cm dengan jenis huruf Arial Bold ukuran tinggi 1 cm.

Stick = 4.360 benang jarum.

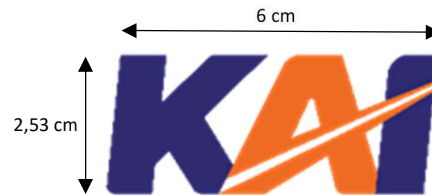
Tulisan

Tulisan Wilayah Kerja warna hitam, terdiri dari:

1. KANTOR PUSAT
2. DAOP 1
3. DAOP 2
4. DAOP 3
5. DAOP 4
6. DAOP 5
7. DAOP 6
8. DAOP 7
9. DAOP 8
10. DAOP 9
11. DIVRE I
12. SUBDIVRE I.1
13. DIVRE II
14. DIVRE III
15. DIVRE IV
16. BY PUB
17. BY LT
18. BY MRI
19. BY TG
20. BY YK
21. BY SGU
22. DIVISI LRT

	KERANGKA ACUAN KERJA PENGADAAN BAHAN SERAGAM DINAS PEKERJA BESERTA PERLENGKAPANNYA TAHUN 2024	No. Dok : 1/KAK/XII/24 Tanggal Berlaku : Revisi : 00 Halaman : 8 dari 11
---	---	--

LOGO PT KERETA API INDONESIA (PERSERO)



Bahan

Kain bordir dengan bentuk sesuai gambar dengan warna dasar putih dan bergaris tepi warna putih.

Ukuran

Panjang 6 cm dan lebar 2,53 cm atau 60% dari besar asli.

Komposisi warna

Warna Orange:

CMYK – C:0 M:0 Y:100 K:0

RGB – R:231 G:120 B:23

PANTONE – 166

Warna Putih

CMYK – C:0 M:0 Y:0 K:0

RGB – R:255 G:255 B:255

PANTONE – White

Warna Biru

CMYK – C:95 M:65 Y:0 K:0

RGB – R:0 G:101 B:170

PANTONE – 2728 PC

KANCING

Type : CSE – 10
Warna : Putih/Biru Tua
Bahan : Resin Polyster
Pigmen
Katalist
Ukuran : 14 mm



KERANGKA ACUAN KERJA
PENGADAAN BAHAN SERAGAM DINAS PEKERJA
BESERTA PERLENGKAPANNYA TAHUN 2024

No. Dok : 1/KAK/XII/24
Tanggal Berlaku :
Revisi : 00
Halaman : 9 dari 11

IKAT PINGGANG



Bahan Kepala Ikat Pinggang Kuningan dan logo Wahana Daya Pertiwi (WDP)
Belakang kepala ikat pinggang ada Logo PT KAI, Tulisan PT KAI
Tali Ikat Pinggang Nilon Viber halus
Panjang Tali Ikat Pinggang 150 cm
Ujung Tali Ikat Pinggang di Repeat Plat Kuningan

CARD HOLDER



Card Hoder bentuk vertical
Ukuran T. 10,5 cm x L. 6,5 cm
Kepala card holder berwarna putih dengan logo PT Kereta Api Indonesia (Persero)
Bentuk bulat dengan diameter 3 cm
Jenis yoyo yang dapat di Tarik hingga 0,5 meter
Menggunakan pengikat bahan plastic pakai kancing cetet
Warna card holder bening



KERANGKA ACUAN KERJA
PENGADAAN BAHAN SERAGAM DINAS PEKERJA
BESERTA PERLENGKAPANNYA TAHUN 2024

No. Dok : 1/KAK/XII/24
Tanggal Berlaku :
Revisi : 00
Halaman : 10 dari 11

J. DAFTAR KUANTITAS VOLUME PEKERJAAN

1. Bahan Seragam sudah dipotong sesuai ukuran per orang dan dikemas ke dalam plastik bening per pekerja, terdiri dari:
 - a. Pekerja Administrasi memperoleh Bahan Baju warna putih = 3 Meter (untuk 2 potong baju);
 - b. Pekerja Operasional memperoleh Bahan Baju warna biru = 1,5 Meter (untuk 1 potong baju), dan Bahan Baju warna putih = 1,5 Meter (untuk 1 potong baju); bahan baju biru sama dengan bahan celana;
 - c. Bahan Celana warna biru = 2,50 Meter (untuk 2 potong celana);
 - d. Bahan Rompi warna biru untuk khusus Pekerja Perempuan = 1,25 Meter (untuk 1 buah bahan rompi)
 - e. Ikat Pinggang 1 (satu) buah;
 - f. Card Holder 1 (satu) buah;
 - g. Atribut 2 set (untuk dua baju) dikemas dan disatukan dengan bahan (kain) dalam plastik dan tidak boleh ada cacat dalam pengiriman terdiri dari :
 - 2 (dua) buah Badge Wahana Daya Pertiwi
 - 2 (dua) buah Logo PT Kereta Api Indonesia (Persero)
 - 2 (dua) buah Tanda Lokasi
 - h. 20 (dua puluh) buah kancing untuk dua baju (Kancing putih untuk seragam putih, kancing Biru Gelap untuk Seragam Biru operasional).
2. Kebutuhan :
 - a. Kain Bahan Seragam diadakan sebanyak 149.819,50 (Seratus empat puluh sembilan ribu delapan ratus Sembilan belas koma lima puluh) meter;
 - b. Atribut di adakan sebanyak 53.768 (Lima puluh tiga ribu tujuh ratus enam puluh delapan) Set;
 - c. Ikat Pinggang di adakan sebanyak 26.884 (Dua puluh enam ribu delapan ratus delapan puluh empat) pcs;
 - d. Card Holder diadakan sebanyak 26.884 (Dua puluh enam ribu delapan ratus delapan puluh empat) pcs.

K. TEMPAT PENYERAHAN PEKERJAAN

Tempat Penyerahan Pekerjaan di Gudang Penyedia untuk selanjutnya didistribusikan ke masing-masing lokasi (terlampir).

L. HASIL / KELUARAN

Terpenuhinya Bahan Seragam Dinas Beserta Perlengkapannya Tahun 2024 :

1. Kain Bahan Seragam sebanyak 149.819,50 (Seratus empat puluh sembilan ribu delapan ratus Sembilan belas koma lima puluh) meter (dilengkapi dengan hasil Uji Laboratorium dari Balai Besar Standardisasi dan Pelayanan Jasa Industri Tekstil (BBSPJI));
2. Atribut sebanyak 53.768 (Lima puluh tiga ribu tujuh ratus enam puluh delapan) Set;
3. Ikat Pinggang sebanyak 26.884 (Dua puluh enam ribu delapan ratus delapan puluh empat) pcs;
4. Card Holder diadakan sebanyak 26.884 (Dua puluh enam ribu delapan ratus delapan puluh empat) pcs;
5. Seluruh barang terdistribusi ke masing-masing lokasi.

M. TATA CARA PEMBAYARAN

Pembayaran akan dilakukan setelah seluruh pengadaan diterima 100% dibuktikan dengan terbitnya BAST.

N. PENGAWASAN PELAKSANAAN PEKERJAAN

Dalam melaksanakan pekerjaan ini, bertindak sebagai pemberi pekerjaan adalah PT Kereta Api Indonesia (Persero) dan sebagai penanggungjawab adalah Manager General Facilities of Head Office (USCF).

O. PELAPORAN PELAKSANAAN PEKERJAAN

Pelaporan informasi pelaksanaan pekerjaan ditujukan kepada Pengawas Pelaksana Pekerjaan.



KERANGKA ACUAN KERJA
PENGADAAN BAHAN SERAGAM DINAS PEKERJA
BESERTA PERLENGKAPANNYA TAHUN 2024

No. Dok : 1/KAK/XII/24
Tanggal Berlaku :
Revisi : 00
Halaman : 11 dari 11

P. METODE PEMERIKSAAN DAN PENGUJIAN HASIL PEKERJAAN

Hasil pekerjaan diperiksa oleh Pengawas pekerjaan yang selanjutnya diserahkan kepada tim Penguji pengadaan barang dan jasa di kantor pusat untuk dilakukan pengujian dan apabila diperlukan tim penguji dapat meminta bantuan kepada pihak / instansi lain diluar dan/atau di dalam PT KAI (PERSERO) dengan biaya ditanggung penyedia.

Q. DENDA KETERLAMBATAN PENYERAHAN HASIL PEKERJAAN

1 ‰ (Satu per mil) per hari dari Nilai Kontrak.

R. DATA PENUNJANG LAINNYA

-